

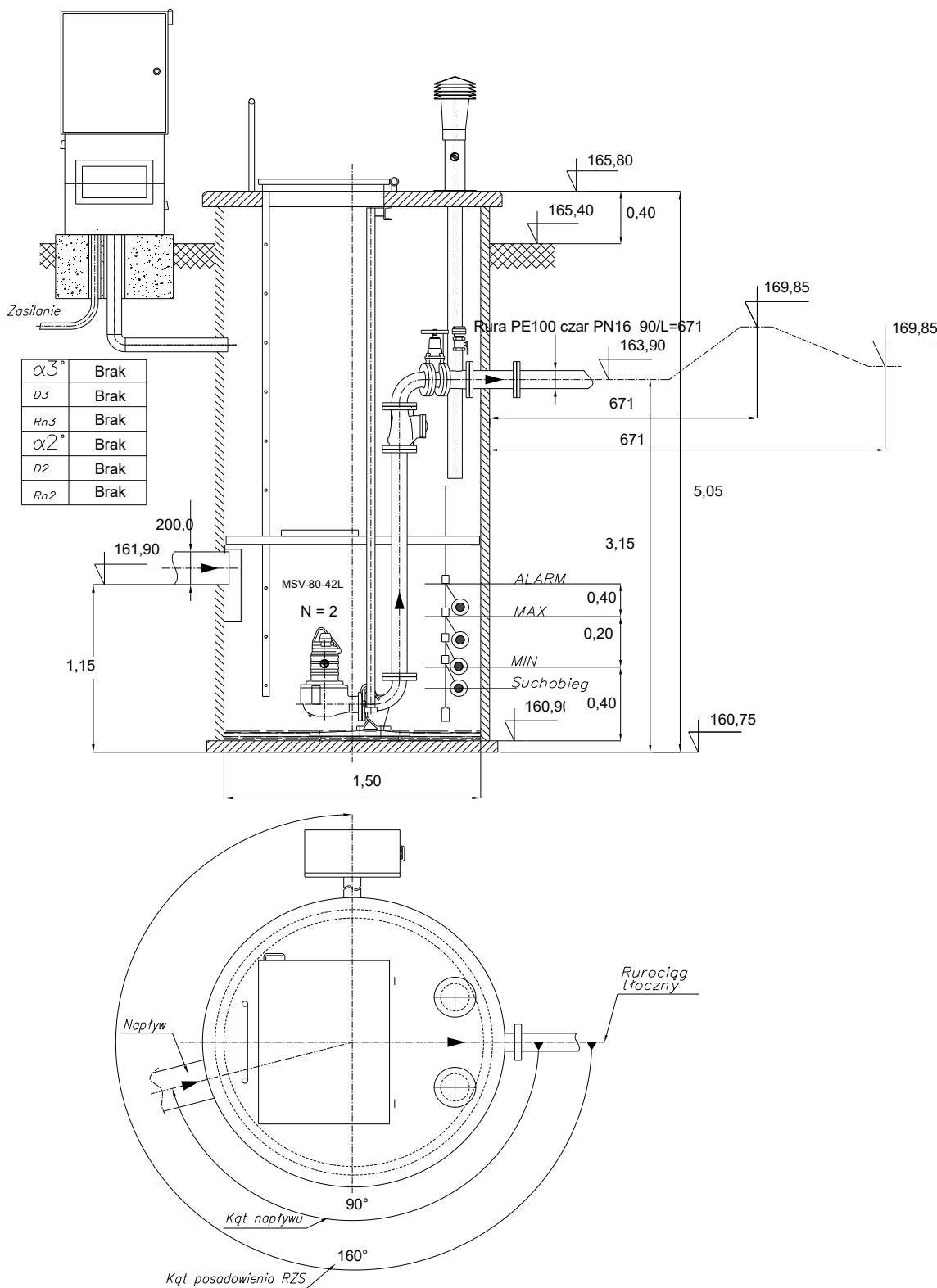
ZADANIE: Przepompownia ścieków typ PMS-2x08-80V42L-15x50

PROJEKT: P-3.tbz

DANE PRZEPOMPOWNI				WYMAGANE PARAMETRY POMPY						
Maksymalny dopływ ścieków	Qs	2,18 [m3/h]		Liczba pomp		2,00 [-]				
Rzędna terenu	Rt	165,40 [m]		Wydajność		14,40 [m3/h]				
				Podnoszenie		17,66 [m]				
Rzędna rurociągu dopływowego	Rn1	161,90 [m]		Typ pompy: MSV-80-42L						
* Średnica rurociągu dopływowego	D1	200,00 [mm]								
Kąt rurociągu dopływowego	α 1	90 [°]								
Rzędna rurociągu dopływowego	Rn2	Brak [m]		Wydajność nominalna		34,20 [m3/h]				
* Średnica rurociągu dopływowego	D2	Brak [mm]		Nominalna wysokość podnoszenia		13,60 [m]				
Kąt rurociągu dopływowego	α 2	Brak [°]		Nominalna moc silnika napędowego		4,00 [kW]				
Rzędna rurociągu dopływowego	Rn3	Brak [m]		Obroty pompy		2885,00 [obr/min]				
* Średnica rurociągu dopływowego	D3	Brak [mm]		Dopuszczalna liczba włączeń pompy		13,42 [1/h]				
Kąt rurociągu dopływowego	α 3	Brak [°]		Liczba włączeń pompy w przepompowni		2,67 [1/h]				
Rzędna osi rurociągu tłocznego	Rrt	163,90 [m]		Rzędna poziomu alarmowego	Ra	161,90 [m]				
Rzędna kolektora tłocznego	Rkt	169,85 [m]		Rzędna górnego poziomu ścieków		161,50 [m]				
Ciśnienie w kolektorze tłocznym	p _{kt}	0,00 [MPa]		Rzędna dolnego poziomu ścieków		161,30 [m]				
Rzędna posadowienia	Rp	160,75 [m]		Rzędna dna zbiornika	Rd	160,90 [m]				
Zbiornik				Objętość retencyjna czynna	Vret	0,35 [m³]				
				Wysokość zbiornika	Hz	5,05 [m]		Czas napełniania	Tp	9,73 [min]
				* Średnica zbiornika	D	1,50 [m]		Wysokość retencyjna	h	0,20 [m]
								Zapasp alarmowy	G	0,40 [m]
Rzeczywiste parametry pracy										
		1 Pompa	2 Pompy							
Wydajność całkowita przepompowni		16,30	17,56 [m3/h]							
Wydajność pompy		16,30	8,78 [m3/h]							
Rzeczywista wysokość podnoszenia		20,22	22,04 [m]							
Całkowita moc pobierana z sieci		4,74	8,98 [kW]							
Sprawność agregatu		0,19	0,12 [-]							
Czas pompowania		1,50	1,38 [min]							
Zużycie jednostkowe energii		0,2910	0,5114 [kWh/m3]							
Koszt jednostkowy		0,0873	0,1534 [PLN/m3]							
ELEMENTY UKŁADU TŁOCZNEGO										
				Wydajność obliczeniowa Q=	16,30 [m3/h]	Pracuje 1 pompa				
Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Średnica wew.[mm]	Opór [m]		V przepł. [m/s]				
Pion	Pion tłocz 80 kompl	1	80,00	0,06		0,90				
1	Rura PE100 czar PN16 90	671	73,6	11,31		1,06				
				Wydajność obliczeniowa Q=	17,56 [m3/h]	Pracują 2 pompy				
Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Średnica wew.[mm]	Opór [m]		V przepł. [m/s]				
Pion	Pion tłocz 80 kompl	2	80,00	0,02		0,49				
1	Rura PE100 czar PN16 90	671	73,6	12,95		1,15				
Parametry pracy pompy przy przepływie grawitacyjnym za lewarem										
		1 Pompa	2 Pompy							
Wydajność rzeczywista pompy		16,30	8,78	[m3/h]						
Wysokość podnoszenia rzeczywista		20,22	22,04	[m]						

ZADANIE: Przepompownia ścieków typ PMS-2x08-80V42L-15x50
PROJEKT: P-3.tbz

SCHEMAT PRZEPOMPOWNI – zabudowa wolnostojąca



ZADANIE: Przepompownia ścieków typ PMS-2x08-80V42L-15x50

PROJEKT: P-3.tbz

