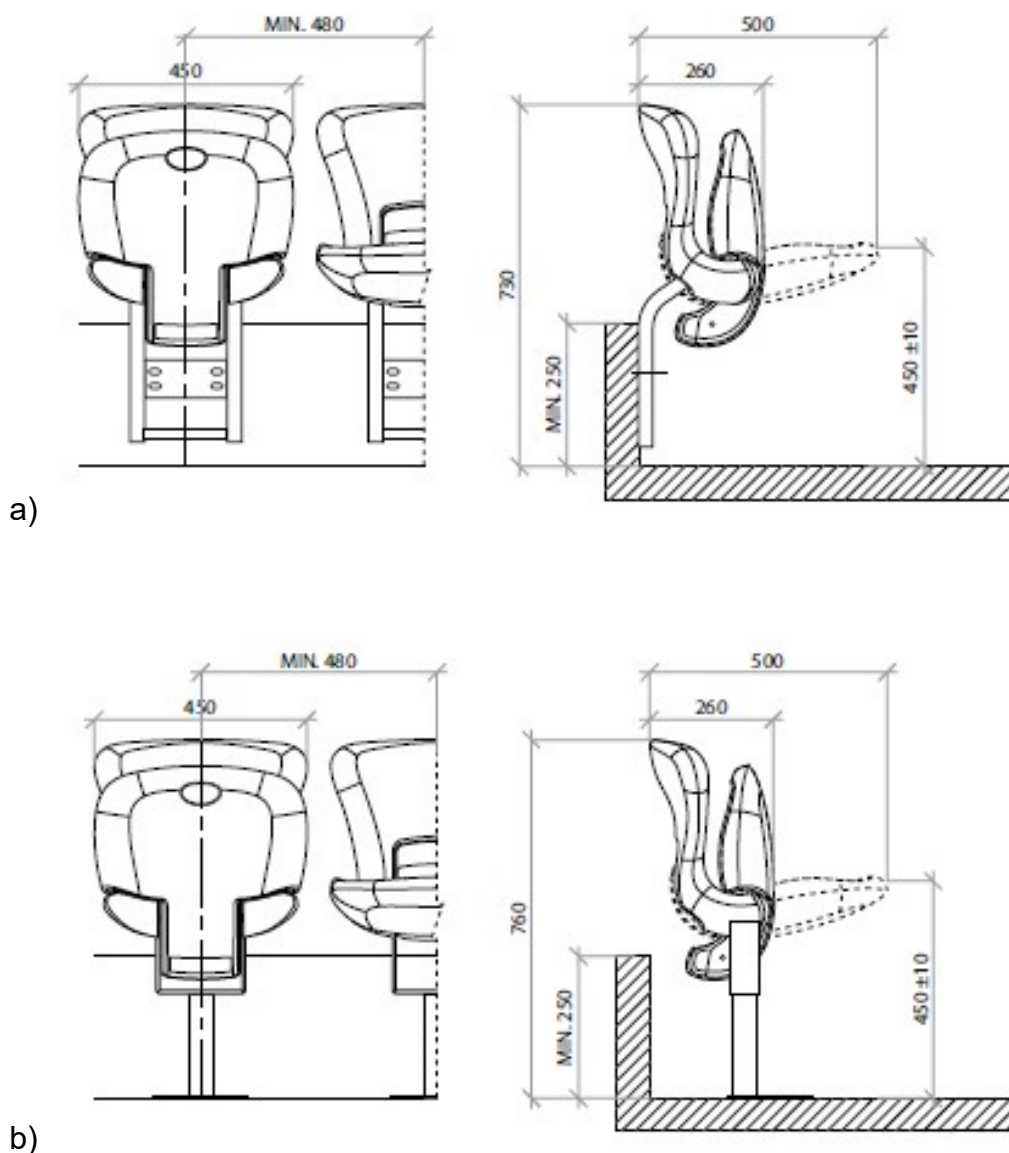


SIEDZISKA TRYBUN

Na trybunie należy zamontować siedziska o następujących parametrach:



Fot. 2 Wymiary siedzisk trybuny głównej, trybuny dla kibiców gości, trybuny przy boisku do koszykówki, siedzisk sektora dla osób niepełnosprawnych oraz siedzisk przy treningowym boisku do piłki nożnej, a) Siedziska montowane do stopnia trybuny, b) Siedziska montowane do czoła trybuny



Fot. 3 Widok siedzisk

Opis

Fotel z grawitacyjnym systemem składania, przeznaczony do obiektów sportowych. Niewielka głębokość fotela po złożeniu umożliwia uzyskanie większego przejścia między rzędami, pozwalając na zastosowanie fotela w rzędach o ograniczonej głębokości.

Siedziska trybun należy montować do czoła trybuny zgodnie z systemem montażu producenta siedzisk. Siedziska w sektorze dla osób niepełnosprawnych należy wbetonować w podłoże gruntowe zgodnie z systemem montażu producenta siedzisk.

Siedzisko i oparcie

Siedzisko i oparcie jest ukształtowane w pełni ergonomicznie. Wykonane w technologii rozdmuchu z kopolimeru polipropylenu z dodatkami pigmentu, stabilizatora UV i suplementami zapewniającymi trudnozapalność materiału. Siedzisko i oparcie z podwójnymi ściankami zapewnia wysoką wytrzymałość, najwyższą jakość i izolację termiczną podnoszącą komfort użytkowania. Profil oparcia zapewnia właściwą pozycję osób siedzących, ze szczególnym uwzględnieniem podparcia odcinka lędźwiowego.

Mechanizm składania

Grawitacyjny system składania fotela zapewnia powrót siedziska do pozycji zamkniętej. System ten składa się z osi składania (pręt stalowy Ø10mm), prowadnic i przeciwwagi (pręt stalowy Ø40mm). Zarówno oś składania jak i przeciwwaga są integralną częścią konstrukcyjną krzesła, skręconą śrubami M6x16 z klejem w celu zapewnienia wysokiej trwałości krzesła (połączenie gwintowe klejone trwałe zapewnia brak możliwości poluzowania którychkolwiek z elementów siedziska i znacząco poprawia jego odporność na akty wandalizmu i poprawia jego żywotność). Krzesło od podstaw było projektowane przy założeniu uzyskania jak najlepszego designu połączonego z bezawaryjnością. Specjalnie zaprojektowany kształt krzesła i linia podziału siedzisko / oparcie zapewnia doskonałą odporność mechaniczną krzesła, potwierdzoną na licznych testach wandalizmu. Automatyczny powrót siedziska zapewnia grawitacyjny system składania przy współpracy ze specjalnie zaprojektowanymi prowadnicami, wysoko ograniczającymi możliwość ingerencji osób trzecich.

Konstrukcja wsporcza

Do spawanej konstrukcji wsporczej mocowane jest siedzisko wraz z osią składania i przeciwwagą oraz oparcie. Śruby M5x25 te łączą konstrukcję wsporczą z gwintem metrycznym stalowym zakotwiczonym w oparciu plastikowym. Konstrukcja wsporcza wykonana jest z elementów ciętych laserowo, giętych i spawanych. Mocowany do czoła stopnia (lub na stopień) przy użyciu dwóch lub trzech kotew dobieranych do podłoża. Rodzaj kotew dobierany w zależności od warunków korozyjnych panujących na obiekcie. Wszystkie elementy metalowe mają powłokę wykonaną w technologii lakierowania proszkowego lub cynkowania ogniowego.

Numeracja miejsc i rzędów

Należy wykonać numerację siedzisk i rzędów wszystkich trybun.

Aluminiowa numeracja siedziska umiejscowiona w zagłębieniu przedniej krawędzi siedziska fotela. Numeracja rzędu znajduje się w polipropylenowej zaślepce rzędu umiejscowionej na końcu belki nośnej lub w innym widocznym miejscu pierwszego fotela rzędu.

Kolorystyka siedzisk: jak na rysunku nr 01T. Ostateczny kolor siedzisk wg palety RAL zostanie zatwierdzony przez Użytkownika obiektu.

Wszystkie siedziska muszą posiadać:

1. Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny
2. Atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania. Badania wg. PN-EN 12727:2004
3. Zapalność materiałów poddawanych bezpośredniemu działaniu płomienia wg. PN-EN ISO 11925-2:2010, PN-EN ISO 11925-2:2010/AC:2011 oraz badania na ogień wyrobów budowlanych – sezonowanie próbek i ogólne zasady wyboru podkładów pod próbki wg. PN-EN 1328:2011
4. Badanie zapalności mebli tapicerowanych wg. PN-EN 1021-1:2007 i PN-EN 1021-2:2007 i procedury badawczej PB/ZTO/6; edycja 8; 20-04-2011 r.
5. Polska norma PN-B-02855:1988, Ochrona przeciwpożarowa w budownictwie. Metoda badania wydzielania toksycznych produktów rozkładu i spalania materiałów.